



Liebe Leserinnen, liebe Leser,

vor über 30 Jahren fand der letzte Landesverbandstag in Schwäbisch Hall statt. Grund genug mit den Zimmerleuten aus ganz Baden-Württemberg gebührend zu feiern. Nach einer Kundgebung auf der Treppe vor Sankt Michael und der Verlosung der Spielhäuser an Haller Kindergärten folgt der Landesverbandstag im historischen Neubausaal. Unter altem Gebäck hören Sie interessante Vorträge. Nach einer tollen Stadtführung erwarten wir Sie in einer unserer Abbundhallen zum gemütlichen Beisammensein, bei gutem Essen, Bier und Wein, Tanzmusik und Unterhaltung. Freuen Sie sich auf einige schöne Stunden in und um Schwäbisch Hall.

Wir, die Fa. Schaffitzel Holzindustrie GmbH + Co. KG, sind seit Urzeiten Mitglied der Zimmererinnung Schwäbisch Hall. Wir beteiligen uns an Zimmererstammtischen und sind bei den Innungsversammlungen stets präsent, also ein aktives Mitglied.

Nun zu unserem Unternehmen, in dem wir ca. 5.600 m³ Brettschichtholz jährlich herstellen; insbesondere gekrümmte Bauteile, blockverleimte Bauteile und Sonderbauteile. Im Konstruktionsbüro erstellen wir die notwendige Statik, die Konstruktionszeichnungen per CAD und die erforderlichen Arbeits- und Detailpläne. 5 Mann sorgen im Konstruktionsbüro dafür, dass alles termingerecht abgewickelt wird und die Prüfengeure, mit denen wir eng zusammenarbeiten, alles abhaken. Unsere Kernkompetenzen liegen im Hallenbau, Brückenbau, Kreativbau und Liefergeschäft. Besonders leistungsfähig sind wir in der Lieferung gebogener und gekrümmter Bauteile. Ober soll es eine Sonderform von Bindern sein? Fragen Sie uns, wir bieten Lösungen.

Es grüßt Sie herzlich

Jürgen Schaffitzel

Die BINDERFERTIGUNG

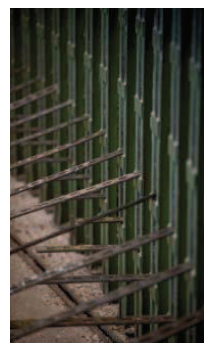
Darstellung der Arbeitsabläufe in unserem Haus

Die sägefrischen Lamellen, die wir über verschiedene Sägewerke aus der Region beziehen, werden auf ca. 11% Holzfeuchte getrocknet.

Nach der Rohdichtebestimmung und visuellen Gütesortierung werden die Lamellen zu einem Endlosbrett verleimt und bauteilbezogen gekappt.



Nach der Beleimung kommen die Lamellen in die Pressbetten.



Durch die individuell einstellbaren Lehrgerüste ist jede Krümmung und Form möglich.



Der fertig abgebundene Satteldachträger mit Auflagerbohrungen und aufgeleimtem Auflagerkeil.

Satteldachbinderfertigung

Die einzelnen Lamellen werden ausgerichtet. Bis zur Aushärtung des Leims über Nacht. Solange bleibt der Binder in seinem Lehrgerüst.



Dann werden die Binder gehobelt.



Nach dem Reisen wird der Binder zurechtgesägt.



Nach der Holzoberflächenbehandlung werden die Binder verladen und verlassen den Betrieb.



Sollten Sie Bedarf an geraden oder gekrümmten Bindern haben, zögern Sie nicht uns zu kontaktieren. Gerne erstellen wir Ihnen ein Angebot.

Zuständig für BS-Holzbestellungen:

Dipl.-Ing. **Jürgen Langer**
 Telefon: +49 (0) 79 07 / 98 70 - 33
 Telefax: +49 (0) 79 07 / 98 70 - 733
 Juergen.Langer@Schaffitzel.de



Interview, Hr. Scheu

Herr Scheu kennt Schaffitzel Holzindustrie als kompetenten Partner für den Ingenieur-Holzbau seit 1972. Bemerkenswert, so Herr Scheu: Die flexible, schnelle Lieferung, eigene Statik, Komplettmontage, aber auch Eigenleistung ist in Zusammenarbeit mit Schaffitzel Holzindustrie möglich.



Das Konstruktions- und Statikbüro von Schaffitzel Holzindustrie mit Herrn Scheu, Obermeister der Zimmererinnung Schwäbisch Hall.

Hier einige Beispiele zum Einsatz verschiedener Bindertypen in der Praxis.

Zucker, Wolpertshausen



Ackermann, Wiesenbronn



Mayer, Uttenhofen

Schaffitzel Holzindustrie führte für die Zimmerei Mayer 2010 den Bau einer Jubiläumshalle auf einer Grundfläche von 20,00 x 30,00 m aus.

Hier ein kurzer Auszug des Interviews, das Anja Gaber (Fa. Schaffitzel, Marketing) mit Herrn und Frau Mayer am 16.06.11 führen konnte:

Die Chemie zwischen ihm und B. Eng. (FH) Julian Delekat, unserem Holzingenieur Vertrieb, hat sofort gestimmt, sagte Herr Mayer gleich zu Gesprächsbeginn. Bei der Organisation und Koordination der Bauleitung lief alles wie am Schnürchen.

Bestens betreut fühlte er sich bei unserem Team bestehend aus Herrn Bauer, Herrn Hofer, Herrn Julian Delekat und Herrn Andreas Terfrüchte.

O-Ton Herr Mayer: Ich habe zum richtigen Zeitpunkt die richtigen Entscheidungen getroffen: Wir haben den richtigen Bauplatz, die richtige Baufirma und die richtigen Menschen getroffen, um unser Bauvorhaben zu realisieren.

Vielleicht gibt es noch eine Erweiterung in Form eines Holzlagers, aber jetzt ist erst der Ausbau des Büros dran. Von dort wird Frau Mayer ab Herbst 2011 ihren Mann unterstützen.



Brücke Passau, Doku



DS, Kirchheim

Mit einem schwebenden Satteldachbinder beginnt auch für DS Veranstaltungstechnik der Traum vom Firmenstandort.



Auf einer Fläche von 720 m entsteht in kurzer Zeit die Halle mit Bürotrakt. Herr Tscharf: "Ich bin sehr zufrieden von Ausführung und der Projektleitung vor Ort. Ich würde jederzeit wieder mit Schaffitzel Holzindustrie bauen."



TZ, Schwäbisch Hall

Blockverleimte Einspann-Holzstützen; Abmessung z.B. ca. $b/h=44/52\text{cm}$
Einspannung unten in Blockfundament mit Köcher/Aussparung wie bei konventionellen Stb.Stützen. Vorgehensweise: Montage und Ausrichten der Stützen; Nachträgliches Ausgießen des Köchers; Ausbildung der Binderauflager als Gabellagerung. Der Einspannbereich ist beschichtet mit Epoxidharz und Glasfasergewebematten --> Schutz des Holzes im Fundamentbereich. Allgemein gilt hierfür die bauaufsichtliche Zulassung Z-9.1-136 (nationales Anwendungsdokument des Eurocodes bereits integriert). Stützen dieser Art sind optisch ansprechend. Anwendungsgebiete: In Nutzungsklasse 1+2; keine Bewitterung des Einspannbereiches.



Brücke, Welzheim Geschwungene Holzkonstruktion

Die Christopherus Lebens- und Arbeitsgemeinschaft in Welzheim bietet den dort lebenden Menschen ein breites Arbeits- und Freizeitangebot. Eine dieser Einrichtungen ist das Mühle-Café "Molina." Seit Anfang 2011 dient die neue, geschwungene Blockträgerbrücke aus Holz als Verbindungssteg zwischen

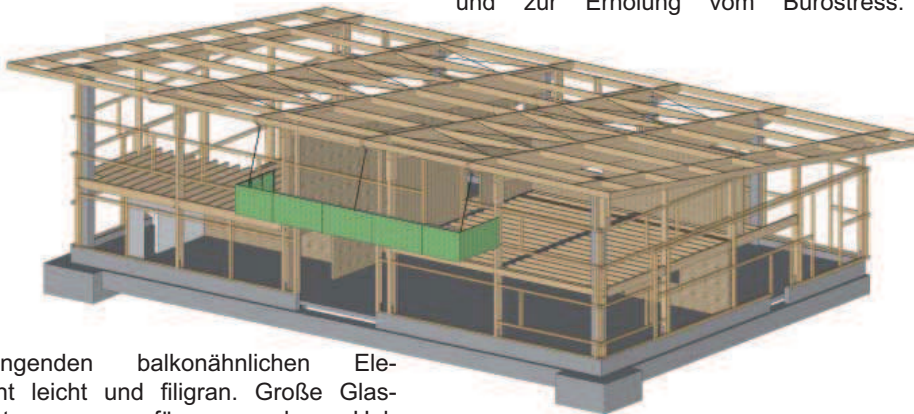


Wohngebäude und dem Mühle-Café. Die Blockträgerbrücke überwindet eine Höhendifferenz von über 2,70 m; erlaubt Krümmungen bis ca. 6,60 m Radius, die beim Verleimen eingestellt und erzeugt werden. Lebensdauer aufgrund des konstruktiven Holzschutzes 60-80 Jahre.

Vision des modernen Büroalltags

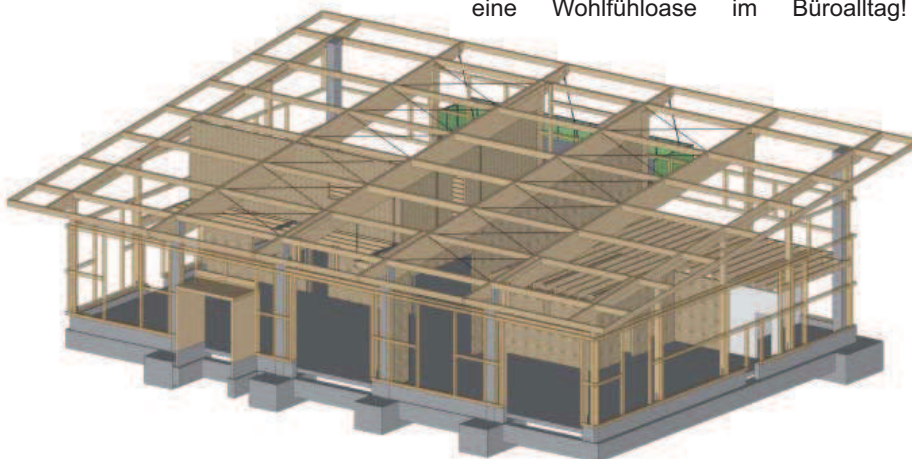
Unsere Hallen sind flexibel, wandelbar und passen sich auch individuellsten Wünschen an. Der Bau wirkt aufgrund eingesetzter Holzriegelwände und dem hervor-

Auch Balkon und Galerie sind bereits fest eingeplant. Bei Nutzung als Kantinen- und Pausenraum dienen diese Räumlichkeiten der Entspannung und zur Erholung vom Bürostress.



springenden balkonähnlichen Element leicht und filigran. Große Glasfronten sorgen für angenehme Helligkeit. Hier macht Arbeiten Spaß!

Hier können Sie die Seele baumeln lassen. Schaffen Sie sich eine Wohlfühloase im Büroalltag!



Wohnbau



Matthias Kälberer wird ab 19.09.2011 unseren Statiker Jörg Etzel unterstützen. Davor hat er sein Bauingenieurstudium (Hochschule Biberach) beendet und seine Bachelorthesis bei uns im Frühjahr geschrieben.

Gratulation!



Wir gratulieren **Florian Knödler** zur bestandenen Ausbildung als Zimmerer. Seit 01.08.2011 darf er sich Jung-Geselle nennen. Herzlichen Glückwunsch!

Neuer Praktikant



Adrian Peritore (25.07. - Dez./Jan. 2012). Er studiert im 6. Semester Baubetrieb an der Hochschule in Karlsruhe. Zu Beginn in Produktion (Verständnis der Abläufe und Technik); seit September unterstützend in Bau- und Objektleitung tätig.

Termine

17. Internationales Holzbauforum am 07. - 09.12.2011 in Garmisch-Partenkirchen. Dort ist Schaffitzel Holzindustrie Aussteller. Schwerpunkt dabei: Der Brückenbau.

Dach & Holz Stuttgart am 31.01. - 03.02.2011 in Stuttgart
Schwerpunkt: Hallenbau.

SCHAFFITZEL
Bauen mit Holz und Ideen

aktuell

Impressum

Herausgeber:

Schaffitzel

verantwortlich: Anja Gaber/Marketing

Holzindustrie GmbH + Co.KG

Herdweg 23-24

74523 Schwäbisch Hall-Sulzdorf

Telefon: 0 79 07/ 98 70 - 0

Telefax: 0 79 07/ 98 70 - 31

Statik-Hotline: 0 79 07/ 98 70 - 45

e-mail: Holzbau@Schaffitzel.de

Internet: www.Schaffitzel.de

www.Sanierung-Holzbau.de